دفتر مرکزی: تهران، خیابان سردار جنگل، نرسیده به نیایش، نبش فجر ٦، پلاک ١٩

کارخانه: اصفهان، کیلومتر ١١ جاده ترانزیت بادرود_کاشان، شهرک صنعتی بادرود

hbboard

Info@hbboard.it

٠٢١-١٦٣٤

www.hbboard.ir

HB Board

Green Revoloution in the
Contruction Industry

انقلاب سبز در صنعت ساختمان

HB Board

جدول مقایسه ویژگی های پانل های HBBoard با مصالح مشابه

نوع محصول / ویژگی	HB Board	گچ برگ	MDF	سرامیک	سمنت برد
ضد حریق	✔	✘	✘	✔	✔
ضد آب	✔	✘	✘	✔	✔
ضد کپک	✔	✘	✘	✔	✔
ضد نفوذ حشرات	✔	✘	✘	✔	✔
ضد قارچ	✔	✘	✘	✔	✔
عایق رطوبت	✔	✘	✘	✔	✔
بدون گرد و غبار آلاینده	✔	✔	✘	✔	✘
عدم نیاز به ابزار خاص برای برش و نصب	✔	✔	✘	✘	✘
غیر سمی	✔	✘	✘	✔	✘
وزن سبک	✔	✘	✔	✘	✘
کاربرد ترکیبی داخلی و خارجی	✔	✘	✘	✔	✘
قابلیت روکش کردن	✔	✘	✔	✘	✘
قابلیت بازیافت	✔	✘	✘	✘	✘
محصول سبز	✔	✘	✘	✔	✘
چاپ پذیری	✔	✘	✘	✔	✘
بدون آزبست و ترکیبات آلی فرار	✔	✔	✘	✔	✔
انعطاف پذیری	✔	✔	✔	✘	✘

درباره ما:

Company

HB Board نام تجاری پانل های منیزیم اکسید می باشد که توسط شرکت آدرین اطلس ماندگار تولید می شوند. این شرکت فعالیت خود را از سال ۱۳۹۹ با نیازسنجی و تحقیق در زمینه صنایع ساختمانی و ارائه محصولاتی نوین ، پایدار و سازگار با محیط زیست آغاز نمود.

Advantages

پانل‌های تولید شده با برند HB Board، پایدار، مقرون به صرفه، ضد آتش و غیر قابل احتراق، سبک و مقاوم در برابر ضربه بوده و نیز عایق مناسبی در برابر رطوبت و صوت هستند. یکی از اهداف مهم این مجموعه تولیدی، ارائه محصولاتی سازگار با محیط زیست می باشد و برای نیل به این هدف، از مدرن ترین ماشین آلات و فن آوری روز دنیا در فرایند تولید بهره گرفته شده است.

Cost reduction

تولید پانل‌های HB Board در کاهش هزینه های ساخت و ساز و بالا بردن سرعت اجرا موثر بوده و در عین حال، محصولی کیفی و تاثیرگذار در روند مدرن سازی صنعت ساختمان می‌باشد. مجموع ویژگی های ذکر شده بیانگر مزیت رقابتی پانل های HB Board با دیگر مصالح ساختمانی مشابه است.

کاربرد پانل های HBBoard

پانل‌های تولیدی HB Board در ابعاد و ضخامت های مختلف تولید می شوند و کاربردهای متعددی در فضاهای داخلی و خارجی ساختمان داشته و می توانند به عنوان سقف و کف کاذب، دیوارهای جداکننده غیر باربر، پارتیشن،کف پوش، دکوراسیون داخلی، درب‌های ضد حریق، پوشش دیوار، مبلمان اداری و داکت های آسانسور و نیز پوشش مناسب در راستای ایجاد سیستم های ضد حریق و صوت هستند.در خصوص دیگر مزایای منحصر به فرد پانل‌های HB Board در صنعت ساخت و ساز می توان به موارد زیر اشاره کرد.

۱-کاهش وزن مرده ساختمان

۲-مقاومت در برابر رطوبت

۳-عایق حرارت، برودت و صدا

۴-محافظت در برابر اشعه

۵-مقاومت در برابر نفوذ حشرات

۶-نصب سریع و آسان

۷-دستیابی به فضای بیشتر

۸-آنتی باکتریال، ضد کپک و قارچ

۹-مقاومت و پایداری در برابر زلزله

مقایسه مشخصات فنی پانل های منیزیم اکسید HBBoard با مصالح مشابه

عنوان	نوع محصول / واحد	HB Board	گچ برگ	MDF	سرامیک	سمنت برد
سطح گسترش شعله	کلاس	1	1	2	1	1
رده بندی پاسخگویی در برابر حریق	رتبه	A1	A2	B2	A1	A1
مقاومت خمشی خشک	MPa	≤12	2.9	3.64	2.5	3.4
مقاومت خمشی مرطوب	MPa	3	2	2.5	-	-
مقاومت فشاری	N/mm^2	10.2	6.6	8.4	11.1	10.1
جذب آب	%	≤20	≤46	≤32	2	12
چگالی	g/cm^3	0.9 - 1.2	0.97	0.8	0.9	1.2
رسانای گرمایی	W/M.k	0.14	0.11	0.19	1.15	0.15
عامل کاهش صوت	db	≥43	≥34	≥35	≥30	≥38
میزان انبساط در برابر حرارت	%	1.0	1.2	1.6	0.2	0.5
نرخ تغییر طول (کرنش)	%	≥2.6	≥2.2	≥2.3	≥0.2	≥1.4

تاثیرگذاری پانل های HB Board در محیط زیست

رد پای حداقلی کربن در فرایند تولید HB Board مهمترین پارامتر زیست سازگاری این محصول می باشد. در فرآیند تولید پانل‌های HB نیاز به گرمای بسیار کمتری نسبت به سایر محصولات مشابه بوده که این امر باعث کاهش اثرات نامطلوب بر لایه اُزون و انتشار گازهای گلخانه‌ای و به تبع حفظ محیط زیست می گردد. پودر اکسید منیزیم به عنوان اصلی ترین ماده تشکیل دهنده پانل های HB Board ماده ای مغذی برای طبیعت و محیط زیست محسوب می شود که در صورت نفوذ به خاک و آب مشکلی برای اکوسیستم و موجودات ایجاد نمی کند.

HB Board

HB Board

جدول مشخصات فنی HBBoard

مواد اولیه	پودر منیزیم اکسید ، حلال های معدنی و پرکننده‌ها
طول	2440 میلی متر
پهنا	1220 میلی متر
ضخامت	ضخامت 5، 6، 8، 10، 12 و 16 میلی متر
وزن حجمی	950 تا 1200 کیلوگرم بر متر مکعب
رنگ پانل خام	از کرم و استخوانی تا سفید-ورق های رنگی طبق سفارش

چرا پانل های HB Board در کاهش هزینه های ساخت اثرگذار هستند؟

۱- پانل های HB Board به دلیل ویژگی های منحصر به فرد، نسبت به سایر مصالح، طول عمر بیشتری دارند.

۲-پانل ها منیزیم اکسید سبک هستند و حمل و نقل آن‌ها آسان و کم هزینه تر می باشد.

۳-با توجه به اینکه پانل‌ها به صورت پیش ساخته و در ابعاد مختلف تولید می شوند، نیروی انسانی کمتری برای اجرا نیاز دارند.

۴-برای برش و نصب پانل های HB Board نیاز به ابزار خاصی نیست و با روش ها و ابزارهای معمول قابل برش و نصب است.

موارد استفاده از پانل های HB Board در صنعت ساختمان

در فضاهای داخلی و خارجی ساختمان ها با کاربری گوناگون
به عنوان پوشش خارجی دیوارهای داخلی و سقف
به عنوان دیوار جدا کننده یا پارتیشن در بخش های داخلی ساختمان

درمکان هایی که عایق صوتی مورد نیاز است، مانند استودیوهای صدا برداری
در مکان هایی که استفاده از مصالح ضدحریق ضروری است، مانند مراکز خرید و صنایع مختلف
در حوزه برق، نفت، پتروشیمی و ...

در مکان هایی که به مصالح با استحکام بالا و مقاوم در برابر زلزله نیاز است، مانند مدارس و هتل ها
اجرای سقف و کف های کاذب ساختمانی
به عنوان پوشش نهایی نما

به عنوان پوشش محافظ زیرین تایل های دیوار و کف
به عنوان دیوارهای داخلی، خارجی، کف و سقف ساختمان های پیش ساخته با اسکلت فلزی
در صنعت تولید مبلمان اداری از قبیل کمد، قفسه، کابینت و... ، جایگزینی برای MDF و HDFهستند.

دفتر مرکزی: تهران، خیابان سردار جنگل ، نرسیده به نیایش ، نبش فجـر ٦ ، پلاک ١٩

کارخانه : اصفهان ، کیلومتر ١١ جاده ترانزیت بادرود_کاشان ، شهرک صنعتی بادرود

www.hbboard.ir ٠٢١ - ١٦٣٤ Info@hbboard.it hbboard